|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Ort der Zertifizierung | | | Mägenwil | beim Kunden |
| Bevorzugtes Prüfungsdatum / Zeitraum: | | | | |
| **(pro Person ein Antrag)** | | | | |
|  | | | | |
| **Personalien des Kandidaten** | | | | |
| Name: |  | Geburtsdatum: | |  |
| Vorname: |  | Bürgerort oder Heimatland: | |  |
| Strasse / Nr.: |  | E-Mail: | |  |
| PLZ / Ort: |  | Art der Legitimation: | |  |
| Schweisser Nr.: |  |  | | |
| Bemerkung: |  | | | |
|  | |  | | |
| **Geschäftsadresse:** | | | | |
| Firmenname: |  | PLZ / Ort: | |  |
| Strasse / Nr: |  | Tel-Nr: | |  |
| Kontaktperson Name: |  | E-Mail-Adresse Rechnungsstellung | |  |
| E-Mail-Adresse |  |
| Bemerkung: |  | | | |

|  |  |
| --- | --- |
| **Die Bezahlung der Zertifizierung erfolgt durch:** | |
| Arbeitgeber | Kandidaten (Adresse wie oben) |
| Eine Auftragsbestätigung wird erwünscht | andere |

|  |  |
| --- | --- |
| **Einsatzbereich** | Bemerkung |
| EN 1090 | --- |
| PED 2014/68/EU, SR 930.114 | --- |
| AD 2000 HP-3 | Nur in Verbindung mit Fachkundeprüfung  Setzt eine jährliche Arbeitsprobe zur Aufrechterhaltung der Verfahrensprüfung des Unternehmens voraus |
| EN 15085 | Ersetzt nicht Arbeitsproben welche nicht in der EN 9606-3 bis -5 beschrieben sind |
| ASME IX | Ab Version ASME IX:2019 werden Schweisser - Qualifikationen nach der EN ISO 9606-1 bis -06 vollständig anerkannt |
| EN ISO 24394 | Fachkundeprüfung obligatorisch  Gültiger Sehtest nicht älter als 1 Jahr notwendig,  (kann am Tag der Prüfung bei Eurofins Qualitech erfolgen) |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Bitte zutreffendes ergänzen und ankreuzen:** | | | | | | | | | | | | | | |
| Prüfnorm | Schweiss-  prozess | Werkstoff | Zusatz | Nahtart | | | | | | Dicke  mm | Rohr  Ø | Schw.  Pos | Naht-  detail | WPS Nr. |
| Blech BW | Blech  FW | | Rohr  BW | | Rohr  FW |
|  |  |  |  |  |  | |  | |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- |  | --- |  |  | |  | |  |  |  | --- | --- |  |
| --- | --- |  | --- |  |  | |  | |  |  |  | --- | --- |  |
| --- | --- |  | --- |  |  | |  | |  |  |  | --- | --- |  |
| --- | --- |  | --- |  |  | |  | |  |  |  | --- | --- |  |
| --- | --- |  | --- |  |  | |  | |  |  |  | --- | --- |  |
| --- | --- |  | --- |  |  | |  | |  |  |  | --- | --- |  |
| --- | --- |  | --- |  |  | |  | |  |  |  | --- | --- |  |
|  |  |  |  |  |  | |  | |  |  |  | --- | --- |  |
| Prüfnorm | Lötprozess | Werkstoff | Zusatz | Stumpf.  B | | Überlapp.  O | | T-Stoss  T | | Dicke  mm | Rohr  Ø | Löt Pos. | Naht-  detail | BPS Nr. |
| --- | --- |  | --- |  | |  | |  | |  |  | --- | --- |  |
| --- | --- |  | --- |  | |  | |  | |  |  | --- | --- |  |

|  |
| --- |
| mit Ergänzender Kehlnahtprüfung nach EN ISO 9606-1 (Abs. 5.4 e) |
| mit Fachkundeprüfung |

Mit der Unterschrift bestätigt der Personenzertifizierer, dass kein auftragsbezogener Interessenkonflikt mit dem Kandidaten besteht. Ort / Datum:

Unterschrift:

# Einverständniserklärung zur Schweisser-/ Löter-Prüfbescheinigung

Das Verfahren für die Zertifizierung ist im Managementhandbuch der Eurofins Qualitech AG geregelt.

Nachstehend sind auszugsweise wichtige Punkte für den Antragsteller aufgeführt.

**Rechte:**

1.) Die vom Antragsteller eingereichten Daten werden vertraulich behandelt.

2.) Der Antrag wird durch die Zertifizierungsstelle von qualifizierten Sachverständigen geprüft.

3.) Nach Ablauf der Gültigkeit des Zertifikats, besteht die Möglichkeit der Verlängerung.

4.) Bei Nichterteilung des Zertifikates besteht die Möglichkeit einer Beschwerdeführung innerhalb von 4 Wochen (siehe PB\_18\_03 Beschwerdeverfahren).

5.) Das Zertifikat bleibt Eigentum der Zertifizierungsstelle, das Original wird ausgehändigt.

**Pflichten:**

1.) Der Zertifikatsinhaber ist verpflichtet durch die Schweiss-/ Lötaufsicht des Arbeitgebers halbjährlich im Geltungsbereich des Zertifikates überprüft zu werden.

2.) Der Zertifikatsinhaber überreicht der Prüfstelle bei einer Verlängerung das Originalzeugnis sowie Tätigkeitsnachweise.

3.) Der Zertifikatsinhaber verpflichtet sich stets im Gültigkeitsbereich des Zertifikates zu arbeiten.

4.) Der Zertifikatsinhaber verpflichtet sich keine Veränderungen am Zertifikat vorzunehmen.

Missbrauch und versuchter Missbrauch führen zu dessen Entzug.

**Mit der Unterschrift bestätigt der Antragsteller sowie der Arbeitgeber folgende Punkte:**

a.) Die Richtigkeit der gemachten sowie aller bei der Aufrechterhaltung nachzureichenden Angaben.

b.) Die Rechte und Pflichten wahrzunehmen.

|  |  |
| --- | --- |
| Ort / Datum |  |
| Unterschrift des Kandidaten: | Unterschrift des Auftraggebers |

|  |
| --- |
| **Der Antrag ist vollständig einzureichen an:** |
| **Eurofins Qualitech AG**  Personenzertifizierung Almuesenacherstrasse 3  CH-5506 Mägenwil  E-Mail: skz@qualitech.ch |
| **Versicherung:**  Jeder Teilnehmer muss gegen Unfall versichert sein und ist Sache des Teilnehmers.  **Zur Schweisserprüfung sind mitzubringen:**  Personalausweis (z.B. Führerschein, ID, Pass)  PSA, Arbeitskleidung, Sicherheitsschuhe, Schutzbrille (wenn nötig korrigierende Brille) |